

UNIVERSAL INDUSTRIAL PRODUCTS INC.

900 E. Hamilton Ave Suite 100

Campbell CA 95008

Phone: 408-996-2958

Fax: 408-516-5892

Email: www@ui-pi.com



INSPECTION REPORT

Order No.: UIPI171130

Part No.: IGSBM 1470 1183 108ADM (VI1470A00)

SN: YP180101

ENCLOSED:

FORGING MATERIAL CERTIFICATION OF COMFORMANCE

STEEL CERTIFICATE

CERTIFICATION OF UT NON-DESTRUCTION

FINAL INSPECTION REPORT

PRODUCT PICTURES

无锡市锦晖法兰有限公司
Wuxi Jinhui Flange Co., Ltd.
Tel:0510-83385558
Fax:0510-83385858

质量证明书 (Quality Certificate)

订购单位(Order Unit): 洛阳吴氏优品轴承科技有限公司 Universal Industrial Product, Inc.(Luoyang) 证明书编号(Cert. No.): JH17122001
合同号 (PO No.): WSYP20171204 日期(Date): 2017/12/20

熔炼炉号 Furnace No.	E11601304QX	锻造比 Forging Ratio	≥3	交货状态 Delivery Status	调质 Q+T (Quenching and Tempering)	锻件级别 Grade	IV	材料 Material	42CrMo
化学成分 Chemical Composition (%)									
成分 Composition	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu	外观尺寸 Appearance and Dimension
标准值 Requirement	0.41-0.45	0.17-0.37	0.60-0.80	0-0.015	0-0.015	1.09-1.2	0.15-0.25	0-0.25	
成品分析 Product Analysis	0.42	0.24	0.75	0.011	0.05	1.1	0.18	0.02	

机械性能 Mechanical Property

检验项目 Test Item	抗拉强度 Tensile Strength R _m (Mpa)	屈服强度 Yielding Strength Psi(Mpa) R _{p0.2}	延伸率 Elongation Ratio EL(%)	断面收缩率 Section Constriction Ratio Z(%)	冲击试验 Impact Test Aku(J) 常温 Normal Temperature	基体硬度(HB) Core Hardness
要求值 Required Value	≥ 900	≥ 720	≥ 13%	≥ 50%	≥ 63	250-280
实际值 Actual Value	1050 1055	730 740	16 18	53 55	65 68 69 72	270 276 280

产品概况 Product Overview

锻件名称 Forging Name	锻件号 Forging No.	零件尺寸 Part Dimension	锻件重量 (KG) Forging Weight	数量 Qty	兹证明上述产品完全符合订货方的JB/T5000.8-2007标准要求。 We hereby certify that the products described on the certificate have been manufactured according to the standard JB/T5000.8-2007. 制表人 Prepared by 唐佳峰 审核员 Review & Approval 唐滨峰 单位盖章 Supplier Stamp 日期 Date: 2017/12/20 质量合格专用章
锻件	2017120401	Ø1470/Ø1353*85	302	1	
锻件	2017120402	Ø1348/Ø1183*98	386	1	



江阴兴澄特种钢铁有限公司 产品质量证明书

JIANGYIN XINGCHENG SPECIAL STEEL WORKS CO.,LTD.

INSPECTION CERTIFICATE

R13-300/0-14

地址: 中国江苏省江阴市滨江东路297号

ADD: 297 BINJIANG EAST ROAD, JIANGYIN CITY,
JIANGSU PROVINCE, CHINA
TEL: (0510)86193388 FAX: (0510)86191400

合同号: E160239A01

Contract No

交货状态: 连铸

Condition

收货单位:

Sold To

产品名称: 合金结构钢连铸圆钢

Description of Goods

用途: 不表示

Usage

规格(长度): $\Phi 600.00(6000)$

Size(L)

钢号: 42CrMo4

Grade

质保书号: E1600000009125

Sheet No

执行标准: JX2555-2015-01

Specification

生产许可证:

Production Permit No

序号	炉号	生产批号	件数	重量	CO	Si	Mn	P	S	CL	AS	Fe	Mo	Al	N	其他
No	Heat No	Prod No	Lot	Net Weight (kg)	X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ²
1	E11601304QX	E11601304QX	9	115.090	42	24	75	11	5	2	2	110	18	23.4	13.9	0.6
2	E11601320QA	E11601320QA	3	41.080	42	25	72	13	3	2	5	110	18	24.8	14.8	0.5
3	E11601320QX	E11601320QX	2	27.350	42	25	72	13	3	2	5	110	18	24.8	14.8	0.5
4	E11601321QX	E11601321QX	7	95.540	42	24	74	10	4	2	3	111	17	28.7	13.8	0.5
5	E11601323QX	E11601323QX	2	27.350	42	25	75	10	3	2	2	112	17	28.7	13.7	0.6

序号	中心疏松	皮下气泡	缩孔	中心裂纹	中间裂纹	近表面裂纹	非金属夹杂
No	Center Inhomogeneity Grade	Subsurface Bubble Grade	Shrinkage Cavity Grade	Center Crack Grade	Middle Crack Grade	Near Surface Crack Grade	Non-metallic Inclusions Grade
1	1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	合格 OK
2	1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	合格 OK
3	1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	合格 OK
4	1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	合格 OK
5	1.0	0.0	0.5	0.0	0.0	0.0	合格 OK

说明: 3.1. No impermissible macro-structural defects, such as flakes, subsurface bubbles and macro inclusions are available. When there is any complaint, we are kindly requested to mark the Steel Grade, Heat No., Size, Delivery Data, Causes and Materials in the condition. This certificate is written according to EN 10204 3.1. 材料的表面质量和外形尺寸均合格 Surface quality and shape size of material are all qualified. 非金属夹杂物合格. Non inclusion is OK *0001=P+S

备注: 声明: 未经许可, 本产品未经加工不允许直接出口到其他国家和地区。
签发日期: 2016022608
Issued Date
责任人: 白云
Principal
签发人:
Signature
质量部门盖章有效
Stamp of Department of Quality Assurance
1/1

无锡市锦晖法兰有限公司
Wuxi Jinhui Flange Co.,Ltd.
Tel: 0510-83385558
Fax: 0510-83385858

锻件超声检测报告 Forging UT Inspection Report

制造商:无锡市锦晖法兰有限公司

合同号: WSYP20171204

标志号: WXJHFlange

报告编号(Report No.): UT2017121001

工件 Workpiece	合格级别 Qualified Grade	II	锻件炉批号 Forging Furnace No.	E11601304QX
	材料牌号 Material	42CrMo	数量 Qty	2
	热处理状态 Heat Treatment Status	调质 Q+T	表面状态 Surface Status	粗糙度 $\leq Ra6.3$ Roughness $\leq Ra6.3$
器材及参数 Equipment and Parameter	仪器型号 Equipment Model	CTS-23A	检测方法 Detection Method	UT
	探头型号 Probe Model	2.5P14D	扫查方式 Scanning Method	锯齿形扫查 Zigzag
	试块型号 Test Block Model	大平底 Flat	调节方法 Adjustment Method	扫描调节 Scanning Adjustment
	试块厚度 Test Block	100	耦合剂 Couplant	机油 Machine Oil
	检测灵敏度 Detection	$\Phi 2-80\%dB$	频率 Frequency	2.5MHz
技术要求 Requirement	检测标准 Detection Standard	GB/T5000.15-2007	检测比例 Detection Ratio	100%

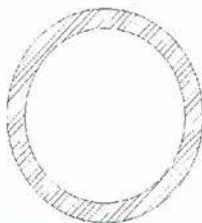
检测时机(Detection time)

粗加工完成后
After the completion of rough lathing

检测结果 Conclusion	序号 Item	锻件名称 Forging Name	锻件编号 Forging No.	锻件规格 Forging Size	缺陷情况 Flaw	评定级别 (级) Assessment
	1	锻件	2017120401	$\Phi 1470/\Phi 1353*85$	无 None	II
	2	锻件	2017120402	$\Phi 1348/\Phi 1183*98$	无 None	II

示意图(See sketch)

检测部位 Place of inspection (100%)



检测结论(Conclusion):

上述产品完全符合JB/T5000.15-2007的标准要求。

The products described above have been qualified by the standard JB/T 5000.15-2007.

报告人 (资格)
Prepared By 徐礼 (UT II)

审核人 (资格)
Approval 徐礼 (UT II)

无损检测专用章
Stamp 无锡市锦晖法兰有限公司
无损检测专用章

日期Date: 2017年12月10日

日期Date: 2017年12月10日

日期Date: 2017年12月10日



UNIVERSAL INDUSTRIAL
PRODUCTS INC.

Final Inspection Report

UIPI/QR512-08

A/1

No.:

180121

UIPI P/N (零件号)		IGSBM 1470 1183 108 ADM	Version(版本号)		A	Date (日期)	
Ref. P/N (参考号)		VI 1470A00	Version(版本号)			Remarks (备注)	
Item 序号	Specified Range 检测项目	Requirement Dimension 图纸要求尺寸	Measured 实测尺寸				
			S/N#	S/N#	S/N#	S/N#	S/N#
			YP180101				
			TRK#	TRK#	TRK#	TRK#	TRK#
			01 1826	01	01	01	01
			02 7221	02	02	02	02
1	Qty of Spacers 隔离块数量	118	118				
2	Qty of Rollers 滚动体数量	118	118				
3	Roller Dimension 滚动体尺寸	SØ33.3375	+0.052				
4	Outer ring Dia 外径	Ø1470	-0.5				
5	Outer ring step Dia. 外圈台阶直径	Ø1460(0, -0.4) depth 10	-0.3 10.4				
6	Inner ring Dia 内圈直径	Ø1183(+0.165, 0)	+0.05				
7	Inside ring step Dia. 内圈台阶直径	Ø1230(+0.4, 0) depth 8	+0.35 8.5				
8	Outer ring height 外圈高	85(0, -0.5)	85				
9	Inner ring height 内圈高	98(0, -0.5)	97.9				
10	Assembly height 总高度	108±1	107.8				
11	Outer ring surface runout 外圈端跳	0.12	0.05				
12	Inner ring surface runout 内圈端跳	0.12	0.03				
13	Gear radial runout 齿轮分度圆径跳	0.36	0.11				
14	Outer ring radial runout 外圈径跳	0.18	0.1				
15	Axial clearance 轴向游隙	0.05~0.15	0.08				
16	Radial clearance 径向游隙	0.05~0.15	0.1				
17	Outer ring mounting hole Qty 外圈安装孔数量	40	40				
18	Outer ring mounting hole Size 外圈安装孔规格	Ø24	OK				

检查员(Inspector) 闫国林

审核员(Auditor) 王



UNIVERSAL INDUSTRIAL
PRODUCTS INC.

Final Inspection Report

UIPI/QR512-08

A/1

No.: 180121

UIPI P/N (零件号)		IGSBM 1470 1183 108 ADM	Version(版本号)		A	Date (日期)	
Ref. P/N (参考号)		VI 1470A00	Version(版本号)			Remarks (备注)	
Item 序号	Specified Range 检测项目	Requirement Dimension 图纸要求尺寸	Measured 实测尺寸				
			S/N#	S/N#	S/N#	S/N#	S/N#
			YP180101				
			TRK#	TRK#	TRK#	TRK#	TRK#
			01 1826	01	01	01	01
			02 7221	02	02	02	02
19	Outer ring mounting hole Position 外圈安装孔位置	B.C.Dia.: $\phi 1425$ Position: $\phi 0.76$ Chord length: 111.8	$\phi 1425.2$ 112				
20	Inner ring mounting hole Qty 内圈安装孔数量	40	40				
21	Inner ring mounting hole Size 内圈安装孔规格	M24X2	OK				
22	Inner ring mounting hole Position 内圈安装孔位置	B.C.Dia.: $\phi 1270$ Position: $\phi 0.76$ Chord length: 99.64	$\phi 1270.1$ 99.7				
23	Lifting Hole Qty and size 吊装孔数量及规格	2X3-M20 depth 35	OK				
24	Grease Hole Qty and Size 油孔数量及规格	3-M6X1 c'bore $\phi 20$ depth 13	OK				
25	Forging hardness 调质硬度	250~300 HB	270~290				
26	Groove hardness 沟道硬度	55~60 HRC	57~59				
27	Hardness depth 硬层深度	No less than 3.5 mm	OK				
28	Teeth Number 齿数	120	120				
29	Span measurement 公法线长度	415.64~415.84	415.8				
30	Pin Diameter 量棒直径	$\phi 17.5$	$\phi 17.5$				
31	Ball between pins 跨棒距	1175.17~1175.77	1175.6				
32	Pin Size 锥销规格	$\phi 20 \times 150$	OK				
33	Set Screw 顶丝规格	M16	OK				
34	Gap between last ball and spacer 钢球与隔离块间隙		OK				
35	Check the seal connection. 检查密封条接口是否牢固		OK				

检查员(Inspector) 12121

审核员(Auditor) 2122



UNIVERSAL INDUSTRIAL
PRODUCTS INC.

Final Inspection Report

UIPI/QR512-08

A/1

No.: 180121

UIPI P/N (零件号)		IGSBM 1470 1183 108 ADM	Version(版本号)		A	Date (日期)	
Ref. P/N (参考号)		VI 1470A00	Version(版本号)			Remarks (备注)	
Item 序号	Specified Range 检测项目	Requirement Dimension 图纸要求尺寸	Measured 实测尺寸				
			S/N#	S/N#	S/N#	S/N#	S/N#
			YP180101				
			TRK#	TRK#	TRK#	TRK#	TRK#
			01 1826	01	01	01	01
			02 7221	02	02	02	02
36	Check bearings cleaning, no scratches, no burr. 检查轴承是否清洗, 无铁削、无划痕、无毛刺?		OK				
37	Rotation is flexible, smooth, no stagnation and abnormal sound 旋转灵活、平稳, 无卡滞和异常声响		OK				
38	Check threaded holes by go-no go gauge 通止规检测所有螺孔		OK				
39	Mark "S" soft zone on outer ring unmounting surface and red paint 在内环非安装面软带处打印标记"S"并涂红漆		OK				
40	Mark high point of teeth with green paint and "O" 齿圈跳动最高点刷绿漆并打印字母"O", 并涂绿漆		OK				
41	Fill with 60% Lithium grease, keep right zerk with shipment 轴承装配后加注60%的锂基润滑脂		OK				
42	The bearing should run 10 minutes without any load in speed of 10 RPM 轴承装配后应做每分钟10转的10分钟空载跑合试验		OK				
43	Fill resin sealant on the larger end surface of the taper pin, until the surface is identical with inner ring end surface 锥销大头涂平树脂密封胶		OK				
44	Hit the set screw a little to prevent the it lossing when there is vibration 顶丝孔螺纹打击变形, 防止由于震动使顶丝松动		OK				
45	Nipple Assembled 装好油嘴		OK				
46	Name Plate Assembled 铭牌安装牢固		OK				
47	Record Starting Torque 记录启动力矩		120N·M				
48	Bearing Packaged Well 轴承外包装良好		OK				

检查员(Inspector) 闫红

审核员(Auditor) 2 | 12

UNIVERSAL INDUSTRIAL PRODUCTS INC.

900 E. Hamilton Ave Suite 100

Campbell CA 95008

Phone: 408-996-2958

Fax: 408-516-5892

Email: www@ui-pi.com



UNIVERSAL INDUSTRIAL
PRODUCTS INC.

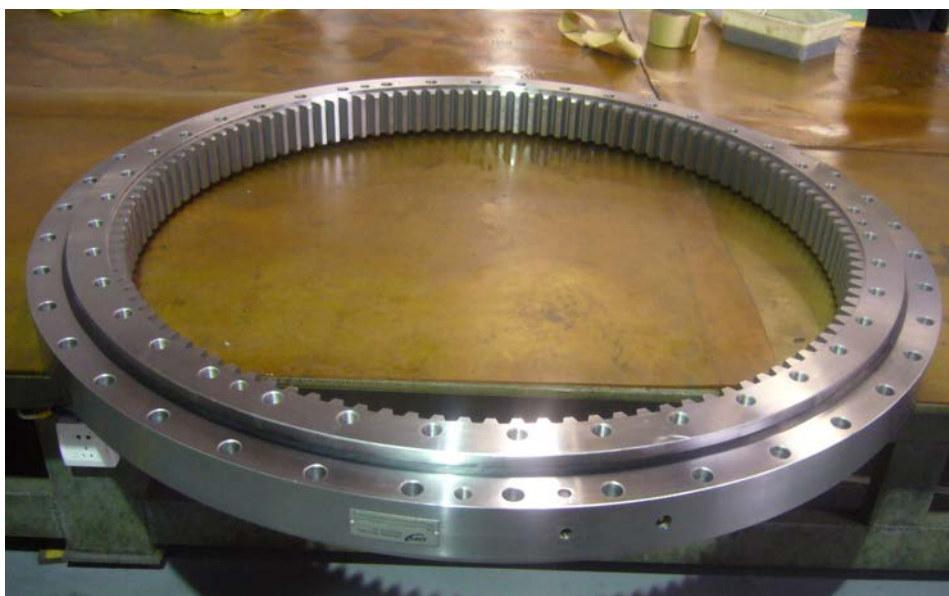
Final Pictures

Order No.: UIPI171130

Part No.: IGSBM 1470 1183 108ADM (VI1470A00)

RAW MATERIALS: 42CrMo

PART NAME: slewing bearing



UNIVERSAL INDUSTRIAL PRODUCTS INC.

900 E. Hamilton Ave Suite 100

Campbell CA 95008

Phone: 408-996-2958

Fax: 408-516-5892

Email: www@ui-pi.com



UNIVERSAL INDUSTRIAL
PRODUCTS INC.

Final Pictures

Order No.: UIPI171130

Part No.: IGSBM 1470 1183 108ADM (VI1470A00)

RAW MATERIALS: 42CrMo

PART NAME: slewing bearing

